



DONNÉES TECHNIQUES SP 5122

Notre revêtement **SP 5122** vous permettra de résoudre la plupart de vos problèmes d'adhérence, de colmatage et donc de dysfonctionnement, de réduire vos temps d'entretien et de nettoyage, d'augmenter vos cadences de fabrication, d'améliorer la longévité de vos équipements ...



PROPRIÉTÉS

- ▲ Excellentes propriétés **ANTI-ADHERENTES**
- ▲ Très bonne résistance à l'ABRASION
- ▲ Température d'utilisation de - 40°C à + 200°C
- ▲ Bonne résistance à divers agents chimiques
- ▲ Sensible aux solvants forts tels que MEK, NMP
- ▲ Conforme aux spécifications relatives aux revêtements à usage ALIMENTAIRE
- ▲ Température de cuisson entre 380°C et 400°C
- ▲ Épaisseur de film sec conseillé : 40 microns minimum
- ▲ Teinte : Bleu



EXEMPLES

Notre revêtement **SP 5122** est utilisé sur différents types de produits

- ☆ Notre revêtement **SP 5122** est utilisé sur les organes de MOULAGE (moule, noyau, filière), STOCKAGE (cuve, trémie, réservoir) et CONVOYAGE (goulotte, vis d'alimentation, convoyeur, presse) de diverses matières telles que les colles, caoutchoucs, plastiques, pulvérulents, denrées alimentaires ...
- ☆ Notre revêtement **SP 5122** est utilisé sur les organes de thermo soudage, thermoscellage ou thermoformage (couteau, mâchoire, profil, plaque, miroir, fil de coupe et résistance)
- ☆ Notre revêtement **SP 5122** est utilisé sur les cylindres, rouleaux chauffants, tambours sécheurs, calandres pour les industries du papier, du textile et du caoutchouc.
- ☆ Notre revêtement **SP 5122** est utilisé sur les pièces soumises au problème d'entartrage (échangeur, canalisation, sonde, laveuse ...)

Les renseignements de cette fiche SP 5122_2021 sont donnés à titre indicatif.
Ils peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements, de la nature et de la forme des pièces.