



DONNÉES TECHNIQUES SP 5039

Notre revêtement **SP 5039** vous permettront de résoudre simultanément la plupart de vos problèmes de corrosion chimique et de résistance mécanique, de réaliser des gains de prix sur le substrat (un acier ordinaire revêtu remplacera un matériau noble), d'améliorer la longévité de vos équipements...



PROPRIÉTÉS

- ▲ Revêtement thermoplastique à base du polymère PEEK®
- ▲ Excellente résistance à la corrosion (acides, bases et solvants)
- ▲ Excellente résistance à l'abrasion et à l'usure jusqu'à 300°C
- ▲ Excellente résistance diélectrique
- ▲ Excellente résistance aux radiations
- ▲ Température d'utilisation : jusqu'à 260°C en continu
- ▲ Température de mise en œuvre : 400°C
- ▲ Épaisseur de film conseillée : de 20 à 30 microns
- ▲ Conforme aux spécifications FDA relatives aux revêtements à usage ALIMENTAIRE



EXEMPLES

Notre revêtement **SP 5039** est utilisé sur différents types de produits

- ☆ Notre revêtement **SP 5039** est généralement utilisé pour la protection de cuves, containers, réservoirs, tuyauteries, axes et hélices d'agitateurs, filtres, boisseaux et corps de vannes, impulseurs et volutes de pompes, sondes, corps de réacteurs ou de centrifugeuses ...
- ☆ Notre revêtement **SP 5039** est couramment utilisé sur des pièces d'usure tels que des joints d'étanchéité, paliers, bagues d'usure, soupapes, tiges et têtes de pistons, rondelle de butées, lames, racleurs ...

Les renseignements de cette fiche SP 5039_2021 sont donnés à titre indicatif.
Ils peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements, de la nature et de la forme des pièces.