



DONNÉES TECHNIQUES SP 5037

Notre revêtement **SP 5037** vous permettra de résoudre simultanément la plupart de vos problèmes de grippage et de protection à la corrosion, d'éviter l'emploi de lubrifiants semi-permanents sur vos organes filetés et donc de réduire vos temps d'entretien, de démontage et de nettoyage, d'améliorer la longévité de vos équipements...



PROPRIÉTÉS

- ▲ Très faible coefficient de frottement
- ▲ Très bonne résistance à l'usure
- ▲ Excellente résistance aux intempéries
- ▲ Température d'utilisation de - 190°C à + 250°C
- ▲ Bonne résistance aux agents chimiques
- ▲ Température de cuisson entre 200°C et 300°C
- ▲ Épaisseur de film sec conseillé : 15 microns minimum



EXEMPLES

Notre revêtement **SP 5037** est utilisé sur différents types de produits

- ★ Notre revêtement **SP 5037** est utilisé sur tous les éléments ou surfaces filetés tels que les vis, tiges filetées, écrous, goujons..., afin de d'obtenir une lubrification sèche optimale et une friction contrôlée des filetages, éliminer les dysfonctionnements mécaniques (grippage) et acoustiques (grincements), réduire les efforts mécaniques, optimiser le couple de serrage, assurer une répétitivité maximale des manœuvres de serrage et desserrage...
- ★ Notre revêtement **SP 5037** assure une excellente résistance à la corrosion chimique et à l'oxydation (720 heures au test de brouillard salin, sur phosphatation zinc)
- ★ Notre revêtement **SP 5037** permet d'éliminer l'emploi de lubrifiants semi-permanents tels que les graisses, huiles, poudres diverses...

Les renseignements de cette fiche SP 5037_2021 sont donnés à titre indicatif.
Ils peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements, de la nature et de la forme des pièces.