



DONNÉES TECHNIQUES SP 5036

Notre revêtement **SP 5036** vous permettra de résoudre simultanément la plupart de vos problèmes d'adhérence, et de frottement à haute température et donc de dysfonctionnement, de réduire vos temps d'entretien et de nettoyage, d'augmenter vos cadences de fabrication, d'améliorer la longévité de vos équipements ...



PROPRIÉTÉS

- ▲ Excellents attributs ANTI-ADHERENTS
- ▲ Très bonne résistance à l'ABRASION
- ▲ Faible coefficient de frottement
- ▲ Température d'utilisation de - 40°C à + 250°C en continu
- ▲ Couleur : verte , aspect cireux
- ▲ Conforme aux spécifications européennes relatives aux revêtements en contact avec les aliments
- ▲ Température de cuisson entre 380°C et 400°C
- ▲ Épaisseur de film sec : 30 à 50 microns



EXEMPLES

Notre revêtement **SP 5036** est utilisé sur différents types de produits

- ▲ Process de fabrication des produits collants tels que les élastomères, les plastiques et les thermoplastiques ...
- ▲ Équipements de CONVOYAGE, MOULAGE et CUISSON de ces mêmes produits, en particulier des denrées alimentaires
- ▲ Équipements nécessitant à la fois des propriétés anti-adhérentes et une protection aux ambiantes ou liquides agressifs (pompe, vanne, extracteur, diffuseur, mélangeur ...)
- ▲ Divers matériels nécessitant à la fois une résistance chimique et diélectrique (sonde, pince, anse ou poignée d'instrument ...)
- ▲ Cylindres et les tambours sécheurs pour les industries du papier et du textile

Les renseignements de cette fiche SP 5036_2021 sont donnés à titre indicatif.
Ils peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements, de la nature et de la forme des pièces.