



DONNÉES TECHNIQUES SP 5019

Notre revêtement **SP 5019** vous permettra de résoudre la plupart de vos problèmes d'adhérence, de colmatage et donc de dysfonctionnement, de réduire vos temps d'entretien et de nettoyage, d'augmenter vos cadences de fabrication, d'améliorer la longévité de vos équipements ...



PROPRIÉTÉS

- ▲ Excellents attributs ANTI-ADHERENTS
- ▲ Très bonne résistance à l'ABRASION (Renforcé avec des charges céramiques)
- ▲ Excellente résistance aux agents chimiques, aux intempéries et aux UV
- ▲ Revêtement hydrophobe et oléophobe
- ▲ Excellente résistance diélectrique
- ▲ Température d'utilisation de - 240°C à + 260°C
- ▲ Température de cuisson entre 330°C et 400°C
- ▲ Épaisseur du film sec : de 60 à 120 microns
- ▲ Couleur beige ou grise avec des possibilités de nuances



EXEMPLES

Notre revêtement **SP 5019** est utilisé sur différents types de produits

- ☆ Organes de MOULAGE de STOCKAGE (cuve trémie, réservoir) et CONVOYAGE (goulotte, vis d'alimentation, convoyeur, presse) de diverses matières telles que les colles, caoutchoucs, plastiques, pulvérulents...
- ☆ Organes de thermosoudage, thermoscellage ou thermoformage (couteau, mâchoire, profil, plaque, miroir, fil de coupe et résistance)
- ☆ Utilisé sur les équipements nécessitant à la fois des propriétés anti adhérentes et une protection aux ambiantes ou liquides agressifs (pompe, vanne, extracteur, diffuseur, mélangeur ...)
- ☆ Matériels nécessitant à la fois une résistance chimique et diélectrique (sonde, pince, anse ou poignée d'instrument ...)

Les renseignements de cette fiche SP 5019_2021 sont donnés à titre indicatif.
Ils peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements, de la nature et de la forme des pièces.