



DONNÉES TECHNIQUES SP 5014

Notre revêtement **SP 5014** vous permettra de résoudre simultanément la plupart de vos problèmes d'adhérence, de colmatage et de protection à la corrosion, de réduire vos temps d'entretien et de nettoyage, d'améliorer la longévité de vos équipements...



PROPRIÉTÉS

- ▲ Excellents attributs ANTI-ADHERENTS
- ▲ Très bonne résistance à l'ABRASION
- ▲ Faible coefficient de frottement
- ▲ Excellente résistance diélectrique
- ▲ Température d'utilisation de - 240°C à + 260°C
- ▲ Bonne résistance à divers agents chimiques, aux intempéries et aux UV
- ▲ Conforme aux spécifications européennes relatives aux revêtements en contact avec les aliments
- ▲ Température de cuisson entre 330°C et 400°C
- ▲ Épaisseur de film sec : 40 à 100 microns



EXEMPLES

Notre revêtement **SP 5014** est utilisé sur différents types de produits

- ☆ Process de fabrication des produits collants tels que les liquides et pâtes alimentaires, les élastomères, les plastiques ...
- ☆ Équipements de CONVOYAGE, MOULAGE et CUISSON de ces mêmes produits, en particulier des denrées alimentaires
- ☆ Équipements nécessitant à la fois des propriétés anti-adhérentes et une protection aux ambiantes ou liquides agressifs (pompe, vanne, extracteur, diffuseur, mélangeur ...)
- ☆ Divers matériels nécessitant à la fois une résistance chimique et diélectrique (sonde, pince, anse ou poignée d'instrument ...)
- ☆ Cylindres et les tambours sécheurs pour les industries du papier et du textile

Les renseignements de cette fiche SP 5014_2021 sont donnés à titre indicatif.
Ils peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements, de la nature et de la forme des pièces.