



DONNÉES TECHNIQUES SP 5013

Notre revêtement **SP 5013** vous permettra de résoudre la plupart de vos problèmes d'adhérence, de colmatage et de protection à la corrosion, de réduire vos temps d'entretien et de nettoyage, d'augmenter vos cadences de fabrication, d'améliorer la longévité de vos équipements ...



PROPRIÉTÉS

- ▲ Excellents attributs ANTI-ADHERENTS
- ▲ Très bonne résistance à l'ABRASION
- ▲ Excellente résistance aux agents chimiques, aux intempéries et aux UV
- ▲ Revêtement hydrophobe et oléophobe
- ▲ Faible coefficient de frottement
- ▲ Excellente résistance diélectrique
- ▲ Conforme aux spécifications européennes relatives aux revêtements en contact avec les aliments
- ▲ Température d'utilisation de - 240°C à + 260°C
- ▲ Température de cuisson entre 330°C et 400°C
- ▲ Épaisseur de film sec : de 40 à 100 microns



EXEMPLES

Notre revêtement **SP 5013** est utilisé sur différents types de produits

- ☆ Utilisé en agro-alimentaire pour résister à l'abrasion, le colmatage, les effets de voutes (vis sans fin, trémie, malaxeur, tuyauterie, convoyage).
- ☆ Fabrication des produits collants tels que les liquides et pâtes alimentaires, les élastomères, les plastiques.
- ☆ Utilisé sur les équipements nécessitant à la fois des propriétés anti adhérentes et une protection aux ambiantes ou liquides agressifs (pompe, vanne, extracteur, diffuseur, mélangeur ...)
- ☆ Matériels nécessitant à la fois une résistance chimique et diélectrique (sonde, pince, anse ou poignée d'instrument ...)

Les renseignements de cette fiche SP 5013_2021 sont donnés à titre indicatif.
Ils peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements, de la nature et de la forme des pièces.