



DONNÉES TECHNIQUES SP 5001

Notre revêtement **SP 5001** vous permettra de résoudre la plupart de vos problèmes d'adhérence, de colmatage et donc de dysfonctionnement, de réduire vos temps d'entretien et de nettoyage, d'augmenter vos cadences de fabrication, d'améliorer la longévité de vos équipements ...



PROPRIÉTÉS

- ▲ Excellents attributs **ANTI-ADHERENTS**
- ▲ Très bonne résistance à l'ABRASION
- ▲ Température d'utilisation de - 40°C à + 200°C
- ▲ Bonne résistance à divers agents chimiques
- ▲ Conforme aux spécifications européennes relatives aux revêtements en contact avec les aliments
- ▲ Température de cuisson entre 380°C et 400°C
- ▲ Épaisseur de film sec : 25 microns



EXEMPLES

Notre revêtement **SP 5001** est utilisé sur différents types de produits

- ☆ Agro-alimentaire : vis sans fin, trémie, moules
- ☆ Organes de MOULAGE (moule, noyau, filière), STOCKAGE (cuve trémie, réservoir) et CONVOYAGE (goulotte, vis d'alimentation, convoyeur, presse) de diverses matières telles que les colles, caoutchoucs, plastiques, pulvérulents, denrées alimentaires ...
- ☆ Organes de thermosoudage, thermoscellage ou thermoformage (couteau, mâchoire, profil, plaque, miroir, fil de coupe et résistance)
- ☆ Cylindres, rouleaux chauffants, tambours sécheurs, calandres pour les industries du papier, du textile et du caoutchouc.
- ☆ Pièces soumises au problème d'entartrage (échangeur, canalisation, sonde, laveuse)

Les renseignements de cette fiche SP 5001_2021 sont donnés à titre indicatif.
Ils peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements, de la nature et de la forme des pièces.