



Ref MA4

METALIZADO – ZINC

Características Generales :

- *De color gris claro cuando es espreado, adopta un color gris oscuro en contacto con la atmósfera y se mantiene estable y uniforme en color después de su aplicación. Tenga en cuenta que las piezas recubiertas no deben ser almacenadas bajo condiciones húmedas durante las primeras 48 horas.*
- *El depósito es física y químicamente compatible con los sistemas de de pintura aplicados en frío convencionales. Solo la presencia de pigmentos metálicos en las pinturas distintos al zinc o aluminio podría provocar contraindicaciones.*

Aplicaciones :

- *Protección contra la corrosión de las piezas o ensamblajes de metal.*
- *Espesor mínimo recomendado depende de la exposición a ambientes particulares. Norma NF A91201 (diciembre de 1979)*

	CON PINTURA	SIN PINTURA
Ambiente urbano o rural		
Aqua blanda		
Ambiente marítimo		
Aqua de mar		
Otros ambientes	Contactanos	



HOJA TÉCNICA Ref MA4

CARACTERISTICAS	
Nombre	Zinc / Aluminio
Símbolo	Zn Al 85/15
Composición %	Al : 14-16 Zn : 84-86
Densidad aparente	4.58
Porosidad promedio%	20
Dureza	30 HB
Coeficiente de expansión	28×10^{-6}
Temperatura de trabajo max. °C	350
Temperatura de fusión°C	410
Resistencia eléctrica 10-6 W cm	
Conductividad térmica Kcal dry -1° cm ² cm	

MECANIZADO POR HERRAMIENTA	BLANK	ACABADO
Tipo de herramienta		
Profundidad de corte mm		
Avance mm / torno		
Lubricante		
Velocidad de corte m/mn		
Ra µm		

MECANIZADOPOR ABRASIÓN	BLANK	ACABADO
Abrasivo		
Grano		
Grado		
Agente ligante		
Profundidad de corte µm		
Avance m/mn		
Lubricante		
Velocidad de la pieza m/mn		
Velocidad de la rueda m/s		
Ra µm		

TRATAMIENTOS E IMPREGNACIONES

Hydrocarbonation

Oxicloración

La información proporcionada puede ser sujeta a cambio dependiendo en el abastecimiento de la materia y aplicaciones. Por esto, cualquier información mencionada en esta hoja técnica es dada a título indicativo y no constituye ninguna garantía.