

Ref MA6

---

## METALLISATION BRONZE

---

### PROPRIETES GENERALES

Présente des qualités frottantes voisines de celles du bronze massif.

Une projection de bronze dans un alésage peut très bien remplacer une bague frettée.

La métallisation possède, en plus, la propriété d'emmagasiner les lubrifiants dans ses porosités du dépôt et de les restituer par ressuage lors du frottement avec d'autres matériaux.

Bonne tenue en corrosion.

Frotte très bien avec les aciers, **le molybdène** et l'aluminiure de nickel.

### APPLICATIONS

Alésages de variateurs de vitesse

Coussinets

Roues de pompes

Roues à arbres

Arbres porte-hélices

Coussinets de moteurs

Alésages de vérins

Vannes

# FICHE TECHNIQUE Ref MA6

<b>CARACTERISTIQUES</b>	
Nom usuel	Bronze
Symbole	CuSn 88/12
Composition %	Sn : 10 – 11.5 P : 0.3 – 0.45 Cu : solde
Densité apparente	7.8
Porosité moyenne %	7 à 8
Dureté	70 HB
Coefficient de dilatation	$18 \times 10^{-6}$
Température maxi d'utilisation °C	200
Température de fusion °C	1025
Résistivité électrique $10^{-6} \Omega \text{ cm}$	
Conductibilité thermique Kcal sec $-1^\circ \text{cm}^2 \text{ cm}$	

<b>USINAGE PAR OUTIL</b>	<b>EBAUCHE</b>	<b>FINITION</b>
Nature de l'outil	WCK10	
Profondeur de passe mm	0.1	
Avance mm/tour	0.08	
Lubrifiant	Sans	
Vitesse de coupe m/mn	70	
Ra µm	1.6	

<b>USINAGE PAR ABRASION</b>	<b>EBAUCHE</b>	<b>FINITION</b>
Abrasif	SIC39C	
Grain	60	
Grade	J-K	
Liant	Vitrifié	
Profondeur de passe µm	10	
Avance m/mn		
Lubrifiant	Huile	
Vitesse de pièce m/mn	35	
Vitesse de meule m/s	30	
Ra µm	0.8	

## TRAITEMENTS ET IMPREGNATIONS

Les informations données peuvent subir de variations en fonction des approvisionnements et des conditions d'application. En conséquence, les éléments de cette fiche technique, fournis de bonne foi et destinés à vous conseiller, ne sauraient engager la responsabilité de notre société.