

Ref MA3

METALLISATION MOLYBDENE

PROPRIETES GENERALES

Ce matériau projeté thermiquement adhère par lui-même aux aciers, ce qui permet de l'utiliser en couche mince.

C'est un très bon antagoniste pour l'acier et les alliages ferreux, c'est l'une de ses plus grosses applications.

Il frotte également très bien sur le cuivre et les alliages cuivreux.

Il peut frotter à sec sans gripper.

APPLICATIONS

Portées d'axes divers tournant sur bronze.

Fusées de roues

Poulies trapézoïdales en alliage léger.

Rechargement dur, résistant à la corrosion et à l'abrasion.

Pièces de frottement.

Fourchettes de boîte de vitesses.

Segments.

FICHE TECHNIQUE Ref MA3

CARACTERISTIQUES	
Nom usuel	molybdène
Symbole	Mo
Composition %	Mo > 99.5 O ₂ < 0.15
Densité apparente	9
Porosité moyenne %	5
Dureté	450 HB
Coefficient de dilatation	5.5 x 10 ⁻⁶
Température maxi d'utilisation °C	450 (mécanique)
Température de fusion °C	2622
Résistivité électrique 10 ⁻⁶ Ω cm	
Conductibilité thermique Kcal sec ⁻¹ °cm ² cm	

USINAGE PAR OUTIL	EBAUCHE	FINITION
Nature de l'outil	BN	
Profondeur de passe mm	0.1	
Avance mm/tour	0.05	
Lubrifiant	Sans	
Vitesse de coupe m/mn	160	
Ra µm	1.6	

USINAGE PAR ABRASION	EBAUCHE	FINITION
Abrasif	SIC39C	Diamant
Grain	8	80-200
Grade	K	50-100
Liant	Vitrifié	Métallique
Profondeur de passe µm	5	5
Avance m/mn	1.2	0.5
Lubrifiant	Huile	
Vitesse de pièce m/mn	20	20
Vitesse de meule m/s	30	40
Ra µm	0.8	0.4

TRAITEMENTS ET IMPREGNATIONS

Les informations données peuvent subir de variations en fonction des approvisionnements et des conditions d'application. En conséquence, les éléments de cette fiche technique, fournis de bonne foi et destinés à vous conseiller, ne sauraient engager la responsabilité de notre société.