



28, avenue Franklin Roosevelt – 69120 VAULX-EN-VELIN
Tél : +33 (04).78.49.01.61 – Fax : +33 (04).78.49.12.59 - Email : sofiplast@sofiplast.fr

Fiche produit ASP 25/60

Informations générales :

- .Revêtement thermoplastique à base du polymère **PEEK**[®]
- .Excellente résistance à la corrosion (acides, bases et solvants)
- .Excellente résistance à l'abrasion et à l'usure jusqu'à 300°C
- .Excellente résistance diélectrique
- .Excellente résistance aux radiations
- .Température d'utilisation : jusqu'à 260°C en continu
- .Température de mise en œuvre : 400°C
- .Épaisseur de film conseillée : de 100 microns à 2 millimètres
- .Conforme aux spécifications FDA relatives aux revêtements à usage ALIMENTAIRE
- .Usinage possible du film pour de fortes épaisseurs



Applications :

.De part ses propriétés d'**inertie chimique**, nos revêtements **ASP 25/60** sont généralement utilisés pour la protection de cuves, containers, réservoirs, tuyauteries, axes et hélices d'agitateurs, filtres, boisseaux et corps de vannes, impulseurs et volutes de pompes, sondes, corps de réacteurs ou de centrifugeuses ...

.Nos revêtements **ASP 25/60** sont couramment utilisés sur des **pièces d'usure** tels que des joints d'étanchéité, paliers, bagues d'usure, soupapes, tiges et têtes de pistons, rondelles de butées, lames, racleurs ...

Nos revêtements **ASP 25/60** vous permettront de résoudre simultanément la plupart de vos problèmes de corrosion chimique et de résistance mécanique, de réaliser des gains de prix sur le substrat (un acier ordinaire revêtu remplacera un matériau noble), d'améliorer la longévité de vos équipements...

Les renseignements de cette fiche n°2560_2011 sont donnés à titre indicatif. Ils peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements, de la nature et de la forme des pièces.