



28, avenue Franklin Roosevelt – 69120 VAULX-EN-VELIN
Tél : +33 (04).78.49.01.61 – Fax : +33 (04).78.49.12.59 - Email : sofiplast@sofiplast.fr

Fiche produit AS 411

Informations générales :

- Très faible coefficient de frottement (statique 0,07 selon ASTM.D4518.85)
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Température d'utilisation de - 40°C à + 150°C en continu
- Bonne résistance à la corrosion chimique et à l'oxydation
- Température de cuisson entre 150°C et 200°C
- Épaisseur de film sec conseillée : 10 à 25 microns

Applications :

- Notre revêtement **AS 411** est appliqué par un procédé de trempage et centrifugation « **DIP-SPIN** » sur toutes les pièces de petites dimensions, généralement en grandes séries, nécessitant une lubrification sèche maximale et une bonne tenue aux frottements (éléments filetés, ressorts, goupilles, rivets, clips ...)
- Notre revêtement **AS 411** est utilisé afin d'éliminer les dysfonctionnements mécaniques ou acoustiques dus aux frottements (grippage, grincement ...)
- Notre revêtement **AS 411** assure une excellente protection à la corrosion chimique et à l'oxydation (500 heures au test de brouillard salin, sur phosphatation zinc, en épaisseur de 25 microns secs.

Notre revêtement **AS 411** vous permettra de résoudre la plupart de vos problèmes de frottement sur les pièces de petites dimensions et donc de dysfonctionnement, d'augmenter vos cadences, d'améliorer l'efficacité et la longévité de vos équipements...

Les renseignements de cette fiche AS 411_2011 sont donnés à titre indicatif. Ils peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements, de la nature et de la forme des pièces.