

Ref MA7

METALLISATION ACIER AU CHROME

PROPRIETES GENERALES

Résiste bien à la corrosion tout en ayant de bonnes qualités frottantes et une excellente résistance à l'usure.

Usinabilité correcte.

Matériau recommandé en reconstruction même lorsque la résistance à la corrosion n'est pas nécessaire.

Meilleur acier d'emploi général pour le travail sur pièces de mécanique courante.

APPLICATIONS

Chemises de moteurs
Arbres de ventilateurs
Pistons plongeurs
Arbres de pompes
Portées de joints toriques
Portées de vannes
Loupés d'usinage
Surfaces portantes de toutes sortes

FICHE TECHNIQUE Ref MA7

| CARACTERISTIQUES | |
|--|---|
| Nom usuel | Acier au chrome |
| Symbole | Z20 C13 |
| Composition % | Cr : 12 à 14 C : 0.15 à 0.24 MA : 0.30 à 0.50 |
| Densité apparente | 6.9 |
| Porosité moyenne % | 7 |
| Dureté | 180 HB |
| Coefficient de dilatation | 13×10^{-6} |
| Température maxi d'utilisation °C | 400 |
| Température de fusion °C | 1420 |
| Résistivité électrique $10^{-6} \Omega \text{ cm}$ | |
| Conductibilité thermique $\text{Kcal sec}^{-1} \text{cm}^2 \text{ cm}$ | |

| USINAGE PAR OUTIL | EBAUCHE | FINITION |
|--------------------------|----------------|-----------------|
| Nature de l'outil | WCK10 | |
| Profondeur de passe mm | 0.2 | |
| Avance mm/tour | 0.2 | |
| Lubrifiant | Huile soluble | |
| Vitesse de coupe m/mn | 15 à 20 | |
| Ra μm | 1.6 | |

| USINAGE PAR ABRASION | EBAUCHE | FINITION |
|-----------------------------------|----------------|-----------------|
| Abrasif | SIC39C | |
| Grain | 46 | |
| Grade | K | |
| Liant | Vitrifié | |
| Profondeur de passe μm | 5 | |
| Avance m/mn | 0.5 | |
| Lubrifiant | Huile soluble | |
| Vitesse de pièce m/mn | 20 | |
| Vitesse de meule m/s | 30 | |
| Ra μm | 1.2 | |

TRAITEMENTS ET IMPREGNATIONS

Les informations données peuvent subir de variations en fonction des approvisionnements et des conditions d'application. En conséquence, les éléments de cette fiche technique, fournis de bonne foi et destinés à vous conseiller, ne sauraient engager la responsabilité de notre société.